



Intelligentes digitales Schneiden



+49(0)212 2354300

[www.okkura.com](http://www.okkura.com)



# präzises schneiden kombiniert mit ultrahohen geschwindigkeiten!



Steigern Sie Ihre Produktionseffizienz mit unserer umfassenden Schneidlösung, die Ihren Arbeitsablauf optimiert und Ihre Leistung maximiert.

Entwickelt für die Verarbeitung einer Vielzahl technischer Materialien – von Carbon- und Glasfasern bis hin zu Schaumstoff, Leder, Gummi, Textilien und Karton. Unsere Schneidemaschinen sind in vier vielseitigen Breiten erhältlich: 1600, 1800, 2500 und 3200 mm sowie als Sonderanfertigung. Sie sind alle mit zahlreichen Werkzeugoptionen, Werkzeugköpfen, Förderbändern und Trägern konfigurierbar. Dank dieser Anpassungsfähigkeit können Sie die ideale Größe für Ihre Materialien und Ihren Arbeitsbereich auswählen.

Optimieren Sie Ihre Schneideprozesse mit Okkura – transformieren Sie Ihre Produktion noch heute!







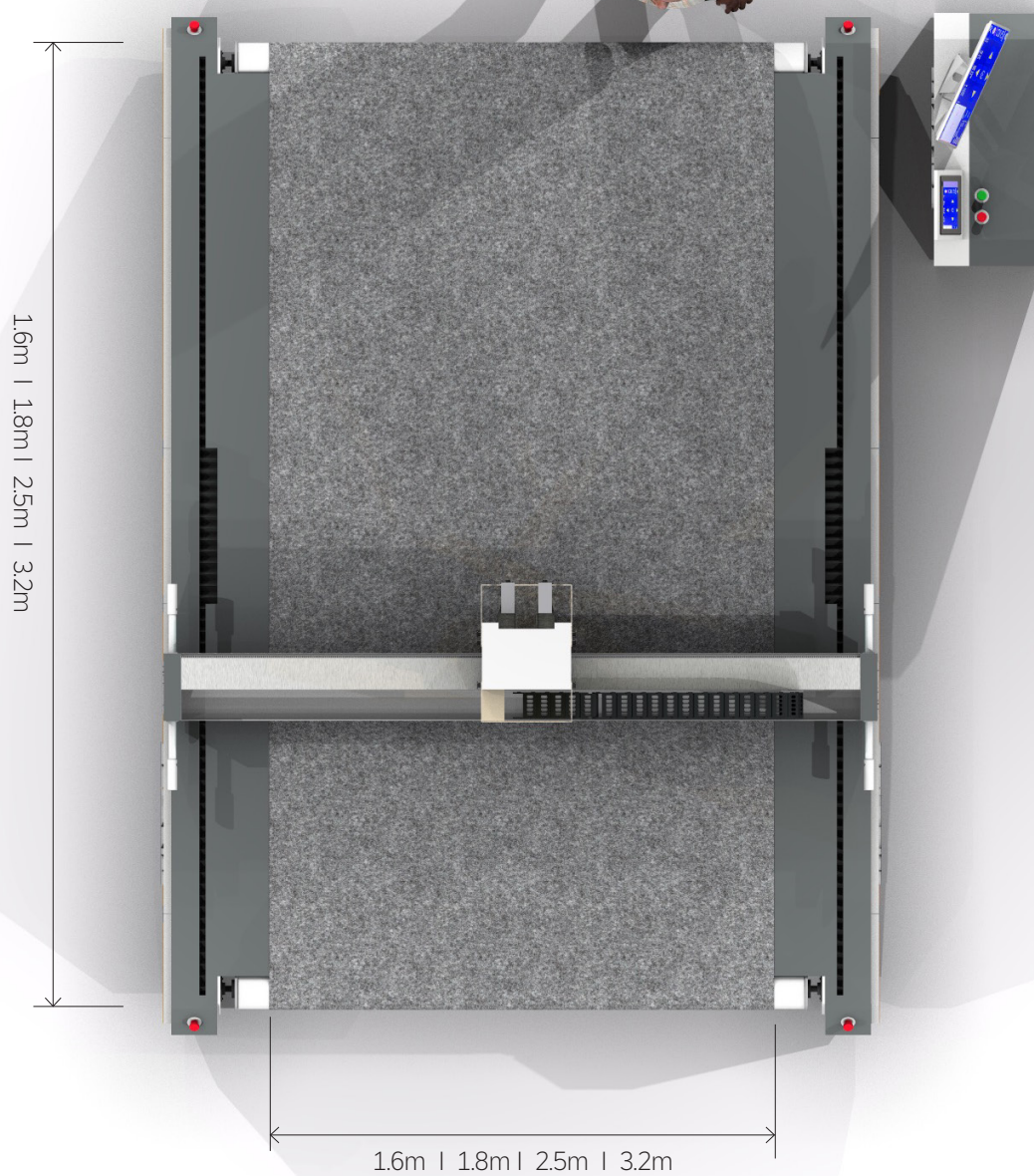
# allgemeine maschinenspezifikationen

- Gesamtleistung 11 kW
- Doppel- und Einzelwerkzeugkopfoption, kombiniert mit den folgenden Werkzeugoptionen:
  - Elektrisches Oszillationsmesser
  - Pneumatisches Oszillationsmesser
  - Elektrisches Rotationsmesser – rund/vieleckig
  - Rillwerkzeug – 3 Radgrößen: 55 mm Ø, 35 mm Ø, 30 mm Ø
  - Stifthalter
  - Lochstanzwerkzeug
  - Kiss-Cut-Werkzeug
  - V-Cutter mit variabler Winkelgeschwindigkeit – Winkel 45°, 30°, 22,5°, 15°, 0°
  - Tangentialmesser
- Sicherheitseinrichtungen: Infrarot-Induktionsstrahlen in X- und Y-Richtung
- Schneidgeschwindigkeit max. 1200 mm/s
- Bewegungsgeschwindigkeit maximal 1500 mm/s
- Schnittstärke maximal 20 mm (je nach Material und Werkzeug einstellbar)
- Vakuumschneistisch mit 9 kW Vakuumabsorption und Filz/PU – variabel
- Wiederholgenauigkeit  $\pm 0,05$  mm
- Mechanische Präzision maximal 0,05 mm
- Antriebssystem Mitsubishi/Taiwan Delta/Servomotor
- Taiwan PMI Linearführungen
- Steuerungssystem OKKURA Touchscreen-Controller
- XY-Antrieb über Zahnstange und Ritzel, Z-Achse und Drehteller über Kugelumlaufspindel
- Datenübertragung über USB oder Ethernet
- Unterstützte Dateiformate: DXF, PLT, AI, SVG, PDF, NC, DST, DSB usw.
- Betriebsumgebung: Temperatur 0–40 °C, Luftfeuchtigkeit 20–80 % RH
- Spannung 380 V/220 V/50 Hz/60 Hz
- Optionaler automatischer Konturschnitt – ACC
- Optionale Schnittpfadprojektion – CPP

## STANDARDGRÖSSEN

- 1,6 m Schnittbreite: Standard-Bettlängenooptionen: 1,2 m, 2 m, 3 m, 4 m
- 1,8 m Schnittbreite: Standard-Bettlängenooptionen: 1,6 m, 2,5 m, 3 m
- 2,5 m Schnittbreite: Standard-Bettlängenooptionen: 3 m
- 3,2 m Schnittbreite: Standard-Bettlängenooptionen: 3,4 m

Wir bieten auch Sonderlängen und Sonderanfertigungen an







Intelligentes digitales Schneiden



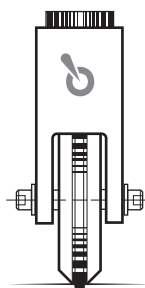
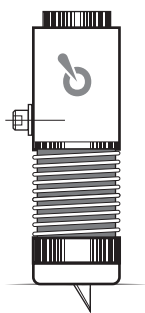


# werkzeugoptionen

OKKURA-Maschinen sind mit Doppel- oder Einzelkopfhalterungen erhältlich und verfügen über ein umfassendes Sortiment an leistungsstarken Schneidwerkzeugen und Klingen, die Lösungen für die meisten Materialschneidanwendungen bieten. **Wir bewerten Ihre zu schneidenden Materialien und Produkte und empfehlen Ihnen passende Werkzeuge und Klingen für Ihre Schneidanwendung.**

## ELEKTRISCHE OSZILLATION

Entwickelt für das Schneiden weicherer Materialien mittlerer Dichte. Die hohe Oszillationsfrequenz unseres elektrisch oszillierenden Messers ermöglicht Schneiden mit hoher Verarbeitungsgeschwindigkeit und damit einen höheren Durchsatz. Dieses Werkzeug ist mit einem Hub von 0,5 mm oder 1 mm erhältlich. Wir bieten eine große Auswahl an flachen und spitzen Klingentypen.

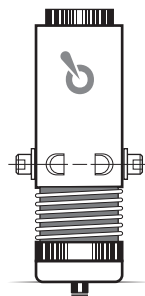
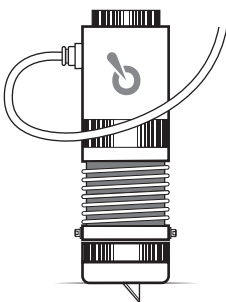


## RILLEN

Das Rillwerkzeug ist für die Verarbeitung von doppel- und dreiwelliger Wellpappe konzipiert. Das Werkzeug ist mit Rillrädern mit einem Durchmesser von 90 mm (3,5 Zoll) und einer Breite von 28 mm (1,1 Zoll) ausgestattet und garantiert so hochwertige Rillungen mit und gegen die Wellung. Die Räder rasten in den Halter ein und lassen sich so schnell und einfach einsetzen und austauschen.

## PNEUMATISCHES OSZILLATIONSWERKZEUG

Das pneumatische Oszillationswerkzeug ist ein druckluftbetriebenes Werkzeug, das sich besonders zum Schneiden von zähen, dichten Materialien eignet, aber auch weichere, dickere Materialien verarbeiten kann. Das pneumatische Oszillationswerkzeug ist in zwei Ausführungen für Klingen mit einer Dicke von 0,6 mm oder 1,5 mm erhältlich. Bei ausreichendem Abstand zum Träger können Materialien mit einer Dicke von bis zu 110 mm/4,3 Zoll geschnitten werden.

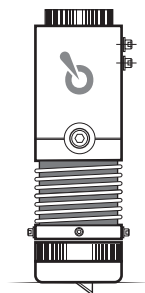
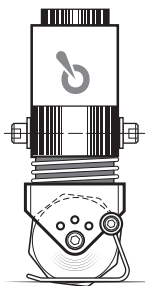


## STANZWERK

Das OKC-Stanzwerkzeug wurde entwickelt, um die Stanzkraft bei hoher Geschwindigkeit zu erhöhen und so den Durchsatz zu steigern. Es stanzt problemlos eine Vielzahl verschiedener Materialien, von Leder über Gummi bis hin zu Neopren und anderen Materialien. Es kann mit Stanzwerkzeugen unterschiedlicher Durchmesser wie 1 mm, 1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm und 6 mm ausgestattet werden und verfügt über einen Stanzhub von 30 bis 45 mm.

## POWER-ROTATIONSMESSER

Das pneumatische Oszillationswerkzeug ist ein luftbetriebenes Werkzeug, das sich zum Schneiden von dichten und dickeren, weichen Materialien wie Schaumstoffen eignet. Dieses luftbetriebene Werkzeug Das KISS CUT DRAG KNIFE ist ein leistungsstarkes Werkzeug mit 8 mm Hub, das selbst zähe Materialien mühelos schneidet.

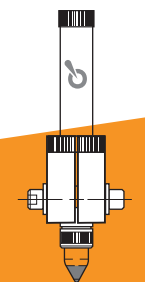


## KISS CUT DRAG KNIFE

Das ideale Werkzeug zum Schneiden von Vinyl, bei dem die Tiefenkontrolle entscheidend ist. Der variable Druck des KC-Werkzeugs ermöglicht präzises Schneiden von Folien, ohne das Trägermaterial zu beschädigen. Dieses Werkzeug schneidet problemlos Filme und Vinyl bis zu einer Dicke von 3 mm. Es kann auch für verschiedene andere Materialien wie dünnes Papier und Karton verwendet werden.

## ZEICHENWERKZEUG

Das pneumatisch betriebene Zeichenwerkzeug ist eine sehr kostengünstige Möglichkeit zum Markieren von Materialien – von Text bis hin zu Mittellinien. Es ist mit verschiedenen Markertypen erhältlich, vom Permanentmarker bis zum Kugelschreiber. Das Zeichenwerkzeug lässt sich schnell und einfach austauschen, ohne dass die Schneidwerkzeuge geöffnet werden müssen.



## VARIABLE V-CUT

Das OKC Variangle-Werkzeug eignet sich perfekt für die Herstellung komplexer Strukturdesigns aus Schaumstoffkernen oder Sandwichplatten. Das Design dieses Werkzeugs ermöglicht einen schnellen Klingen- und Werkzeugwechsel. Das Varicut-Werkzeug kann auf verschiedene Winkel von 15°, 22,5°, 30° und 45° eingestellt werden.

# klingen

Wir bieten ein umfangreiches Sortiment an Klingen für das Schneiden unterschiedlichster Materialien, Schnitttiefen, Werkzeugtypen und Schnittgeschwindigkeiten. Unser Sortiment umfasst Spezialklingen für Anwendungen von Weichkunststoffen bis hin zu dichten Verbundwerkstoffen und gewährleistet optimale Leistung für jede Aufgabe. Im Rahmen unseres umfassenden Lieferprozesses führen unsere Experten eine sorgfältige Bewertung durch, um die am besten geeigneten Klingen für Ihre spezifischen Materialschneidanforderungen zu ermitteln. Dabei berücksichtigen sie Faktoren wie Dicke, Textur und gewünschtes Finish.

In jüngster Zeit haben wir bedeutende Fortschritte bei der Entwicklung von Klingen zum Schneiden von gewebten Strukturmaterialien erzielt. Unsere Hochgeschwindigkeits-Rotationssklingen sind mit technischen Beschichtungen versehen und auf Präzision und Effizienz ausgelegt. Durch die Anwendung spezieller Beschichtungen erzielen diese Klingen nicht nur einen saubereren Schnitt, sondern zeichnen sich auch durch eine verbesserte Haltbarkeit aus, reduzieren den Verschleiß und verlängern die Lebensdauer der Klinge. Diese Innovation sorgt dafür, dass Sie bei Ihren Schneidvorgängen hervorragende Ergebnisse mit weniger Ausfallzeiten und höherer Kosteneffizienz erzielen.

 <b>OKKURA</b> <b>dk306315</b> DRAG KNIFE length: 30mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 20mm blade angle: 15° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>dk306335</b> DRAG KNIFE length: 30mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 8mm blade angle: 35° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>dk306316</b> DRAG KNIFE length: 30mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 20mm blade angle: 16° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>dk306345</b> DRAG KNIFE length: 30mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 5.5mm blade angle: 45° blade material: Tungstien www.okkura.com
 <b>OKKURA</b> <b>dk306326</b> DRAG KNIFE length: 30mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 12mm blade angle: 25° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>dk255526</b> DRAG KNIFE length: 25mm width: 5.5mm thickness: 0.63mm max cut depth: 7mm blade angle: 25° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>dk305526</b> DRAG KNIFE length: 25mm width: 5.5mm thickness: 0.63mm max cut depth: 7mm blade angle: 25° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>rb25</b> ROUND BLADE diameter: 25mm thickness: 0.63mm max cut depth: 6mm blade material: Tungstien www.okkura.com
 <b>OKKURA</b> <b>dk306345</b> DRAG KNIFE length: 30mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 5.5mm blade angle: 45° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>dk306360</b> DRAG KNIFE length: 30mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 3mm blade angle: 60° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>dk306339</b> DRAG KNIFE length: 25mm width: 5.5mm thickness: 0.63mm max cut depth: 6mm blade angle: 39° blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>rp25</b> Polygon BLADE diameter: 25mm thickness: 0.63mm max cut depth: 6mm blade material: Tungstien www.okkura.com
 <b>OKKURA</b> <b>rb25</b> ROUND BLADE diameter: 25mm thickness: 0.63mm max cut depth: 6mm blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>rb28</b> ROUND BLADE diameter: 28mm thickness: 0.63mm max cut depth: 7mm blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>rb32</b> ROUND BLADE diameter: 32mm thickness: 0.63mm max cut depth: 7mm blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>ok3263/22</b> OSCILLATING KNIFE length: 32mm width: 6.3mm thickness: 0.63mm max cut depth: 22mm blade material: Tungstien www.okkura.com
 <b>OKKURA</b> <b>rp25</b> Polygon BLADE diameter: 25mm thickness: 0.63mm max cut depth: 6mm blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>rp28</b> Polygon BLADE diameter: 28mm thickness: 0.63mm max cut depth: 7mm blade material: Tungstien www.okkura.com	 <b>OKKURA</b> <b>rp32</b> Polygon BLADE diameter: 32mm thickness: 0.63mm max cut depth: 7mm blade material: Tungstien www.okkura.com	





AA, AD, BD, RA Spezialbeschichtungsklingen verfügbar ab Juli 2025

## reglerin

Die Trocen-Schneidemaschinensteuerung ist ein hochentwickeltes Gerät, das die präzise Steuerung verschiedener Schneidvorgänge in Fertigungs- und Produktionsprozessen ermöglicht. Sie bietet intuitive Benutzeroberflächen, die es Bedienern ermöglichen, Schneidaufgaben einfach zu programmieren und zu überwachen. Mit fortschrittlichen Funktionen wie Echtzeit-Feedback, Bewegungssteuerungsoptimierung und Kompatibilität mit verschiedenen Schneidwerkzeugen gewährleistet die Trocen-Steuerung hohe Präzision und Effizienz und ist damit eine unverzichtbare Komponente für hochwertige Ergebnisse im professionellen und industriellen Umfeld.

- 5-Zoll-TFT-LCD-Touchscreen, intuitive und einfache Bedienung.
- Der Einsatz eines neuen 32-Bit-Hochgeschwindigkeits-DSP sorgt für höhere Systemstabilität.
- Die Bedienung ist einfach und spart Zeit nach der Einarbeitung.
- Unterstützt die Offline-Dateivorschau auf USB-Sticks und die Echtzeitanzeige der Kopfbewegungsspur.
- Die Geräteparameter können vollständig vom PC aus eingestellt werden.
- Alle Optokoppler isolieren externe elektromagnetische Störungen, und das System arbeitet stabil und zuverlässig.
- Unterstützt mehrere Sprachen.
- Unterstützt USB 2.0-Hochgeschwindigkeitsschnittstelle, stabileres Lesen und Schreiben von U-Disk-Dateien, kann U-Disk-Geräte verschiedener Marken erkennen.
- Unterstützt Netzwerk- und USB-Kommunikation, die Übertragungsgeschwindigkeit ist schneller und stabiler.
- Unterstützt Z-Achsen-Autofokus, Y-Achsen-Doppelantriebsfunktion, Doppelkopferschiebung;
- Unterstützt Vollblasen, Arbeitsblasen und Schichtblasen.
- Intelligentes Diagnosesystem mit Selbstfehlererkennung.
- Ein-Tasten-Umschaltung der Achsenbewegung.
- Verschiedene benutzerfreundliche Positionierungs- und Rückführmodi, praktisch für Kunden mit unterschiedlichen Bedienungsgewohnheiten.
- Kontinuierliches Schneiden mit nur einer Taste, bequemer Weiterschnitt nach Unterbrechung der Bearbeitung.
- Zum Einstellen des Schneideffekts sind nur wenige Parameter erforderlich, und die Bedienung ist einfach.
- Unterstützt Trommelschneiden auf der Y-Achse.
- Automatische Zuführefunktion.
- Unterstützt Übergrößenschneiden und Spiegelschneiden.
- Unterstützt Dosier- und Linienzeichnungsfunktionen.





TROCEN





software

Okkura kooperiert mit SAI Flexi.

#### **Bequem zu erlernen und zu bedienen**

Ob Anfänger oder erfahrener Grafikprofi: Flexis einfache Benutzeroberfläche und intuitive Tools ermöglichen die schnelle Erstellung hochwertiger Schilder und Druckprodukte.

#### **Umfangreiches Toolset**

Im Gegensatz zu anderer Software wurde Flexi von Grund auf für die Schilder- und Druckbranche entwickelt und bietet daher einzigartige Tools, die die gesamte Auftragsvorbereitung und Produktion beschleunigen.

#### **Technischer Support**

Abonnenten profitieren von kostenlosem technischen Support per Telefon, E-Mail oder Chat. Kein teurer Serviceplan erforderlich.



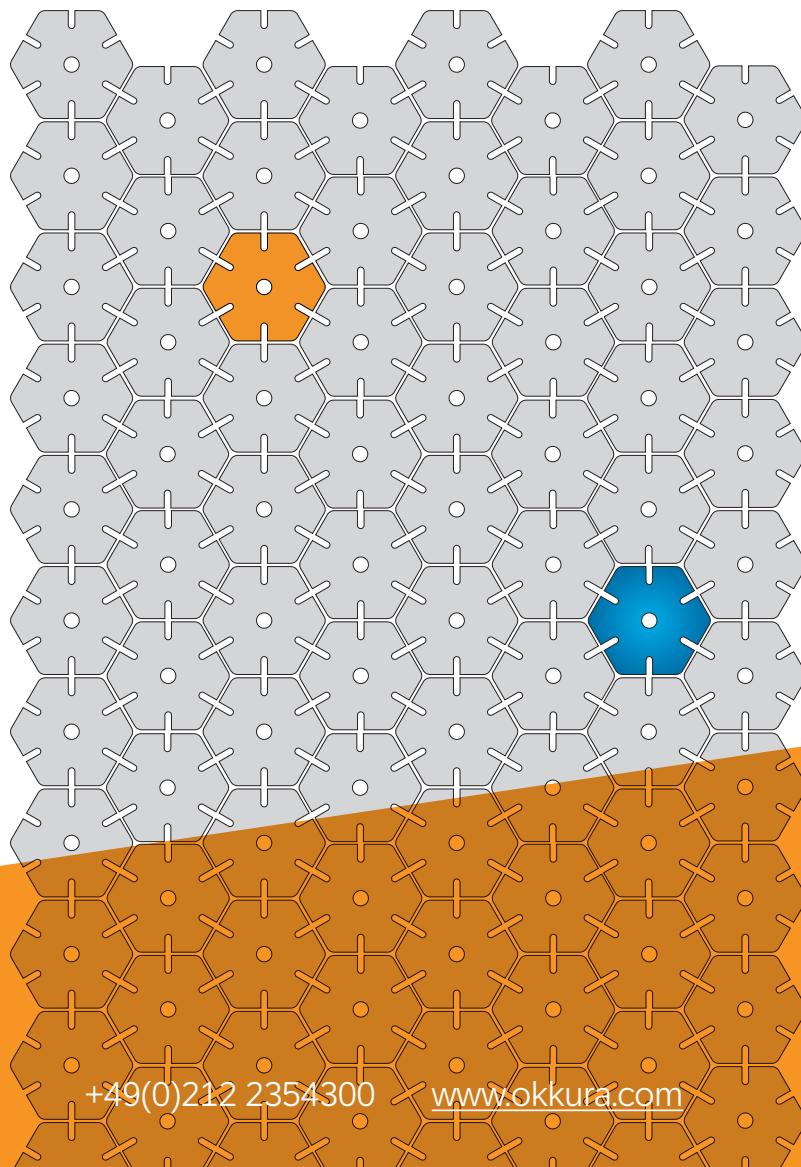




# Verschachtelung software

NestFab spart Ihnen Zeit und Geld und nutzt Ihr Material effizienter – Sie haben die volle Kontrolle über die Nesting-Einstellungen wie Teilmengen, Blechgrößen und Teiledrehung, um den Anforderungen aller Schneidtechnologien und Materialien gerecht zu werden. Finden Sie schnell hervorragende Nester und suchen Sie kontinuierlich nach Verbesserungen für eine optimale Materialnutzung. Erleben Sie, wie NestFab Ihr Endergebnis um ein Vielfaches steigert!

Es gibt weltweit keine bessere Nesting-Software als NestFab! Testen Sie unser Ultra-Performance-Add-on für intelligentes Nesting, das noch mehr Material spart. Die Verwendung wiederholter Nester, wo immer möglich, kann die Programmierzeit drastisch reduzieren, während die Verwendung gemeinsamer Schnitte die Schneidzeit verkürzen kann.





## automatischer konturschnitt

Die ACC-Funktion (Auto Cut Calibration) ermöglicht es der Maschine, das Material auf dem Druckbett mithilfe einer hochauflösenden, oben montierten SDD-Kamera (Solid State Detector) effektiv zu scannen. Dank dieser fortschrittlichen Technologie kann unsere Software die optimalen Schneidepfade in Echtzeit berechnen und so Präzision und Konsistenz bei jedem Schnitt gewährleisten. Diese Funktion ist besonders vorteilhaft beim Schneiden von Druckmaterialien wie T-Shirts, da sie Passermarken und Designabweichungen erkennt und so eine perfekte Ausrichtung an der Grafik ermöglicht. Die Möglichkeit, Schneidepfade dynamisch anzupassen, steigert die Produktivität und Qualität des fertigen Produkts und ist daher eine unschätzbare Option für Unternehmen, die sich auf individuelle Kleidung und andere Druckmaterialien spezialisiert haben.



## schnittpfadprojektion

CPP (Cutting Path Projection) ermöglicht der Maschine, den geplanten Schnittpfad präzise auf das Schneidbett zu projizieren. Diese Funktion bietet dem Bediener eine visuelle Darstellung der Schnittführung und ermöglicht so präzise Feineinstellungen vor dem Start des Schneidvorgangs. Durch die perfekte Ausrichtung des projizierten Pfads auf das Material können Bediener die Genauigkeit und Effizienz des Schneidvorgangs verbessern, Abfall minimieren und das Endergebnis optimieren.









Intelligentes digitales Schneiden





# vereinheitlichte produktion

Um den digitalen Schneideprozess zu optimieren, haben wir ein einheitliches Materialhandhabungssystem entwickelt.

- Rollmate Vertikales Materiallager
- Automatische Materialzufuhr durch Feeder
- Arbeitsstation für einfaches Entgittern und Abfallsammeln am Ende des Bettes
- **ACC** Auto Contour Cut
- **CPP** Schnittpfadprojektion

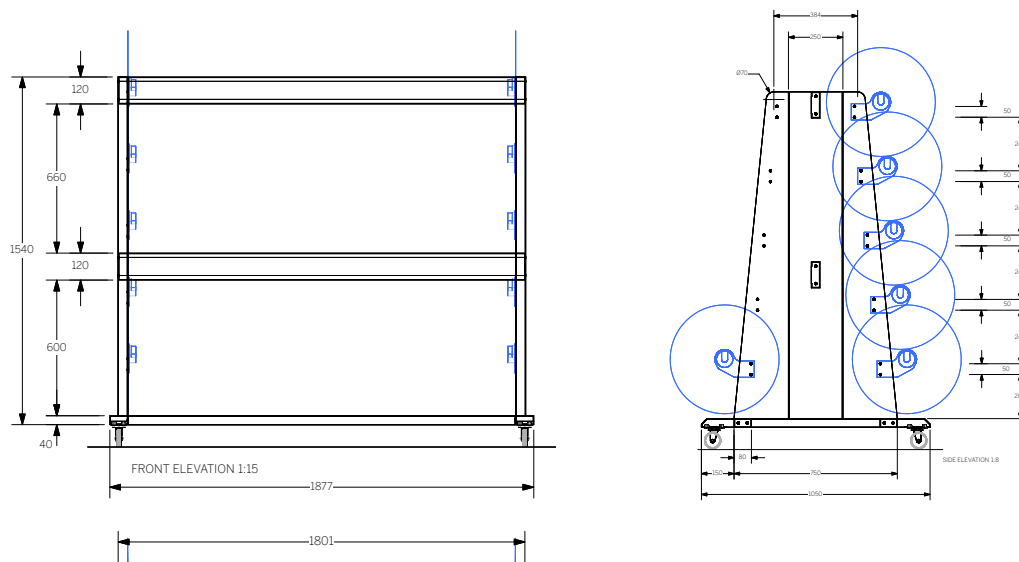


# lösungen für die materialhandhabung

Unsere vertikalen Materiallagersysteme wurden speziell entwickelt, um die Produktivität am Arbeitsplatz zu steigern und gleichzeitig das Verletzungsrisiko zu minimieren.

Durch die effektive Nutzung des vertikalen Raums ermöglichen diese Systeme eine geordnete und effiziente Lagerung von Materialien, reduzieren Unordnung und verbessern die Zugänglichkeit. Dieses Design optimiert nicht nur den Arbeitsablauf, sondern trägt auch dazu bei, Unfälle beim Heben und Entnehmen schwerer Gegenstände zu vermeiden und so ein sichereres Arbeitsumfeld für die Mitarbeiter zu schaffen.

Dieser vielseitige Rollenhalter bietet je nach Durchmesser Platz für bis zu 10 Rollen und verfügt über einen verstellbaren Mechanismus für optimale Nutzung. Jeder Halter lässt sich mühelos arretieren, sodass Sie verschiedene Materialbreiten einfach und präzise verarbeiten können.









[jonas@okkura.com](mailto:jonas@okkura.com)

+49(0)212 2354300

[www.okkura.com](http://www.okkura.com)